

## “Missed Break Point” – Recouvrement d'image

Une distorsion ou une anamorphose de sortie d'image est parfois due à une demande d'exposition trop grande pour la flasheuse. Il suffit que l'image dépasse d'un pixel la zone de flashage utile du périphérique pour générer cette anomalie. Il est très courant qu'un périphérique de sortie ne puisse pas produire une image trop proche des côtés du support, du tambour ou de la plaque. Il arrive parfois qu'une image plus petite que la surface utile spécifiée du périphérique cause une "anamorphose" ou une "distorsion"

D'autres symptômes peuvent également apparaître comme des messages d'erreur tels que "missed break point," "end stop," ou "spinner". Dans tous ces cas, les diverses solutions listées ci-dessous peuvent être un bon départ pour trouver une solution.

Il y a plusieurs façons de procéder pour régler ces problèmes de flashage. Deux méthodes sont préconisées plus loin. Il peut s'avérer utile d'appliquer les deux méthodes pour évaluer le problème. Commencer par la Solution 1. Si elle ne résout pas le problème, conserver les modifications apportées et aller à la solution 2.



---

Si vous utilisez la laize de support pour centrer l'image par rapport aux perforations sur une Avantra ou une SelectSet, aller directement à la solution 2

---

### Solution 1

Suivre les étapes ci-dessous dans l'ordre :

1. Déterminer la largeur de support utilisé (la largeur de votre film ou d'un autre support).
2. Soustraire 3/10" ou 8mm de votre laize de support. Par exemple, si vous utilisez un support de 36 pouces votre nouvelle sera 35.7 pouces.
3. Entrer cette nouvelle valeur de support dans votre paramétrage Casette du RIP. Par exemple, la Casette 1 avec une valeur de 36" devra être paramétrée avec la valeur 35.7".
4. Refaire une sortie. Essayer les fichiers déjà utilisés. Dans ce cas, vous n'avez pas besoin de les re-ripper. Si ce changement résoud votre problème, il est inutile d'essayer la solution 2, si le problème persiste aller à la Solution 2.

## Solution 2

Suivre les étapes ci-dessous dans l'ordre :

1. Déterminer la largeur de support utilisé (la largeur de votre support) et les dimensions du tambour (si périphérique à tambour). Il sera plus simple de travailler en pouces, alors passer le système de mesure en Pouces. Arrondir les valeurs à une valeur inférieure si vous avez à le faire.

Dans l'exemple que nous allons utiliser l'unité de sortie est une Avontra 44. Il s'agit d'un périphérique équipé d'un tambour de 44 pouces qui travaille avec du film de 36 pouces. Si vous utilisez une machine à cabestan (alimentation continue par rouleau) lire ces instructions attentivement car vous devrez ajuster les valeurs qui ont été trouvées.

Inscrire vos valeurs comme indiqué ci-dessous :

Dimension Tambour = Max Page Width (machine à tambour) = **44"**  
 Largeur Support = Max Page Depth (machine à tambour) = **36"**

2. Retirer 3/10" à ces deux valeurs come indiqué ci-dessous :

Dimension Tambour = Max Page Width = **44" - 3/10" = 43.7"**  
 Largeur Support = Max Page Depth = **36" - 3/10" = 35.7"**

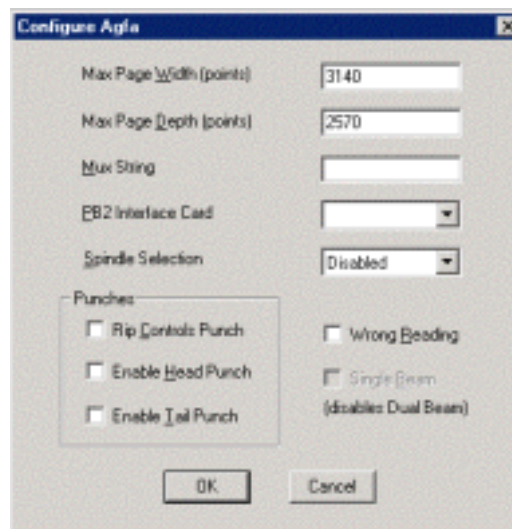
3. Multiplier les valeurs trouvées par 72. Pour donner une valeurs en points :

Dimension Tambour = Max Page Width = **43.7 \* 72 = 3146.4**  
 Largeur Support = Max Page Depth = **35.7 \* 72 = 2570.4**

4. Arrondir .10" inférieur:

Max Page Width = **3140**  
 Max Page Depth = **2570**

5. Entrer ces valeurs dans les champs correspondants dans la fenêtre de Configure Device du RIP (option se trouvant dans la fenêtre Page Setup).



**Vous devrez avoir un PageSetup différent et entrer les différentes valeurs selon le support utilisé**

6. Si vous utilisez un périphérique à cabestan, entrer uniquement la valeur dans la fenêtre "Depth", vous devrez également entrer cette valeur dans le champ "Width". Laisser les autres valeurs à zéro.

7. Comme exemple, si vous utilisez un support de 36" sur une machine à cabestan, vous mettez la valeur 2570 dans le champ Max Page Width. Ceci s'applique **UNIQUEMENT** aux périphériques à cabestan alimenté par rouleau mais **PAS** aux périphériques à tambour !